

PROPOSTA COMERCIAL: 220839

DATA: 31/05/2022

A/C: FERNANDO

CLIENTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAI

CNPJ: 46.634.200/0001-05

FONE: (14) 99688-7921

E-MAIL: licitar@itai.sp.gov.br

ESPECIFICAÇÕES

Reservatório metálico confeccionado em aço carbono ASTM A36- específico para Água Potável entre 0 e 55° C, projetado e elaborado pelo setor de engenharia da G5 Reservatórios com o complemento de demais ferramentas de análises que corrobora para garantia de 05 anos estrutural e 02 anos na pintura.

NORMAS SEGUIDAS NO PROJETO

ABNT NBR 6123 – Forças devidas ao vento em edificações. Junho, 1998.

ABNT NBR 6650 – Chapas Finas a Quente de Aço Carbono para Uso Estrutural. Setembro, 1986.

ABNT NBR 8800 – Projeto de estruturas de aço e de estruturas mista de aço e concreto de edifícios. Agosto, 2008.

AWS A5.18 – Specification for Carbon Steel Electrodes and Rods for Gas Shielded Arc Welding. 1993. Especificação para arames e varetas de aço carbono para soldagem pelo processo GMAW (MIG/MAG).

AWS A5.5 – Specification for Low-Alloy Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding. 1996.

Especificação de eletrodos revestidos de aço baixa liga para soldagem por pelo processo SMAW

As normas acima citadas são utilizadas como referência para cálculo estrutural e dimensional do reservatório, não sendo seguida em sua íntegra.

SOLDAS E QUALIFICAÇÃO DOS SOLDADORES

São executadas através do processo GMAW, também conhecida como processo MIG com sistema semiautomático utilizando-se de arames cobreados em todo processo (internamente e externamente) no reservatório.

EPS – Especificação de Procedimento de Soldagem, específica para cada processo de soldagem adotado (GMAW/SMAW) de acordo com ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section IX - Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welders, Brazers, and Welding and Brazing Operators: Welding and Brazing Qualifications;

RQP – Registro de qualificação de procedimento de Soldagem, específico para cada EPS, de acordo com os registros do ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section IX - Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welders, Brazers, and Welding and Brazing Operators: Welding and Brazing Qualifications;

RQS – Registro de Qualificação do Soldador, específico para cada processo de soldagem adotado (GMAW/SMAW) de acordo com as EPS e RQPS supracitada.

PREPARAÇÃO E REVESTIMENTOS

Preparação das Superfícies das Chapas:

Interno: **Jateamento Abrasivo ao metal branco, de acordo com o padrão SA 2 1/2.**

Externo: **Jateamento Abrasivo ao metal quase branco, de acordo com o padrão SA 2 ½.**

Revestimentos/ Pintura:

Interno: Fundo primer Epóxi e acabamento Epóxi Poliamida Bi componente, com características de alta resistência físico-químicas e alta impermeabilidade, específico para contato com alimentos aquosos, na cor azul piscina, anticorrosivo e atóxico, com certificados de potabilidade expedida por laboratório oficial pelo fabricante Sherwin Williams, aplicado em duas demãos totalizando em filme seco 150 micras.

Externo: Aplicação de 1 (uma) demão de fundo Primer Epóxi com espessuras seca de 50 micrometros e aplicação do acabamento de 2 (duas) demãos de **Esmalte Poliuretano Alquidico PU**, na cor Branco com espessura seca de 70 micrometros, totalizando 120 micrometro

NORMAS E SEGURANÇAS ADOTADAS

NR 33 – Segurança e saúde nos trabalhos em espaço confinado;

NR 35 – Trabalho em altura.

ACESSÓRIOS

- Grade de proteção no teto com altura de 1,00m;
- Escada interna e externa fixa tipo marinho;
- Guarda corpo na escada externa;
- Boca de visita no teto (articulada c/ porta cadeado) Ø 600mm;
- Bocais p/ conexão da tubulação, conforme projeto executivo; exceto flanges;
- Suporte no teto p/ instalação da haste do captor do pára-raios e Luz de sinalização de obstáculo.
- Suportes fixos p/ tubulação hidráulica;
- Boca de respiro no tet;
- Placa de Identificação do Fornecedor.

Obs.: Os bocais de alimentação, extravasor, dreno e saídas, serão instalados e posicionados de acordo com a necessidade da obra.

MODELO DO RESERVATÓRIO E DIMENSÕES

MODELO:	RESERVATÓRIO METÁLICO TUBULAR
QUANTIDADE:	1 UN
CAPACIDADE:	10M ³
ALTURA:	H 8,00
DIÂMETRO:	Ø 1,27
BASE CIVIL:	R\$ 16.890,00

CONDIÇÕES COMERCIAIS

Prazo de entrega: 60 dias

Valor da Proposta: R\$ 27.990,00

Faturamento: Sinal entrada: 50% + Saldo 50% em parcelas 30/60/90/120/150.

Validade da Proposta: 5 dias

Observação: Qualquer exigência feita pela CONTRATANTE que não constar no presente instrumento, será cobrado como complemento.

- Execução da fundação/base de apoio do reservatório com chumbadores de fixação conforme projeto;
- Conferência da base de apoio do reservatório quanto às dimensões, nivelamento, locação e profundidade dos nichos de locação, sendo que a mesma deve estar totalmente nivelada;
- Válvulas, tubulações e ligações hidráulicas.
- Confirmação da finalização da base civil com envio do e-mail de confirmação para engenharia2@g5reservatorios.com.br, para agendamento da entrega/verticalização do reservatório;

- Fornecimento de quantidade, posições, dimensões das luvas a serem utilizadas no reservatório no Croqui de Posição;
- Execução das ligações elétricas e hidráulicas;
- Limpeza e Higienização do reservatório (se necessário); previsto pela ANVISA
- Fornecer acesso livre e desimpedido até o local de montagem do reservatório, para trânsito, descarga e movimentação com espaço para manobra de carreta e cavalo de 30,00 metros de comprimento e 5,00 metros de altura. Caso haja necessidade de transbordo, a responsabilidade é do Cliente;
- O espaço aéreo ao redor do bloco de fundação deverá estar igualmente livre de fios, cabos, muros ou - quaisquer outros anteparos que possam dificultar ou mesmo impedir o içamento do reservatório.
- Informar C.E.I. e endereço completo da obra, quando do fechamento do pedido;
- Equipamentos que não sejam pertinentes à função exercida;

RESPONSABILIDADE DA G5 RESERVATÓRIOS

- Fabricação conforme proposta técnica, mão de obra e pintura do reservatório.
- Local de entrega e verticalização do reservatório: ITAI - SP**
- Descarregamento e verticalização do reservatório;
- Garantia:** A Metalúrgica G5 assume os prazos de garantia de 02 (dois) anos para pintura e 05 (cinco) anos no estrutural contra defeitos de fabricação, desde que sejam cumpridos os procedimentos de uso adequado, de limpeza e de manutenção do produto. Excluem-se, portanto, destes prazos, todo e qualquer defeito e/ou dano causado por desgaste natural (influências climáticas e ambientais); falta de limpeza e/ou manutenção conforme orientado; utilização de produtos inadequados para limpeza ou armazenamento de produto não indicado na compra/venda; consertos ou troca de peças sem prévia autorização, por escrito, do fabricante.
- Fornecimento da Data-Book quando solicitado;**
- Fornecemos projeto sugestivo da fundação;(Elaboração do Projeto Executivo da Base, Somente com envio da Sondagem de solo)**
- Fornecemos ART do reservatório;**
- Fornecemos ART projeto da base;(ART do Projeto da Base, Somente com envio da Sondagem de solo)**

“Havendo atraso ou retrabalho no descarregamento, levante/içamento e/ou montagem do reservatório na obra por não cumprimento de responsabilidades do CONTRATANTE,(ex.: acesso impedido à base, base fora de nível, nichos fora de localização, integração e etc.), A Metalurgica G5 Reservatórios LTDA , cobrará a seu critério despesas comprovadas e adicionais decorrentes desta espera e/ou retrabalho, no que se refere à hora/diária de pessoal, estadias, caminhão e guindaste;”

Engenheiro Responsável: Vladinei Ricardo Gallo, CREA-SP sob nº 5060081875

Executivo de Vendas: Eudes de Oliveira Sousa

Cliente: _____

Fone: (16) 98179-0569

Nome: _____

E-mail: vendas2@g5reservatorios.com.br

CPF: _____

Obs: Aprovação de compra, por favor assinar proposta, com envio da documentação necessária para elaboração de pedido de venda e contrato;
Compra por pessoa física; Cópia RG - frente e verso, Comprovante de residência, informações sobre o endereço de entrega, etc;
Compra por pessoa jurídica: Cópia do contrato social da empresa, Ata de posse, Ficha de cadastro da empresa, informações sobre o endereço de entrega, etc;